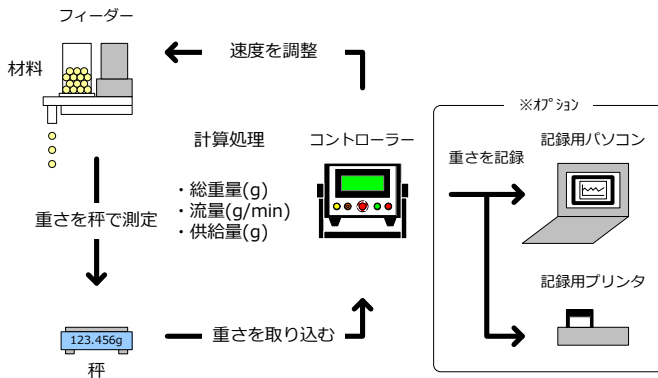


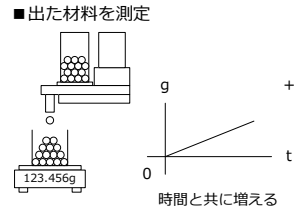
ロスインマイクロフィーダーシステム

■ロスインマイクロフィーダーシステムとは・・・



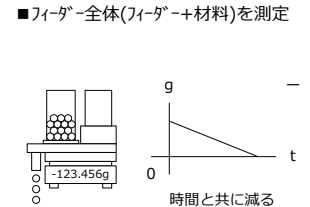
フィーダーを秤に載せて、充填した材料ごと重さを測定し、重さの変化に応じて供給量（フィーダー運転速度）を自動的に調整する「重量フィードバック方式の供給システム」です。計量モードは2つのモードに対応しています。

標準計量モード



- 外乱の影響が少ない
- 超微量に対応可能
- 秤の選択肢が多い

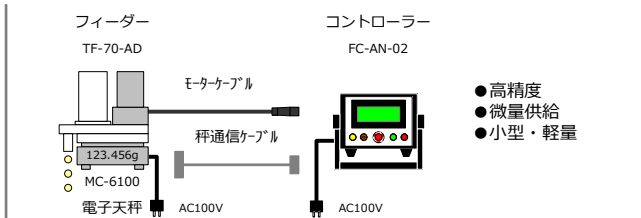
ロスイン計量モード



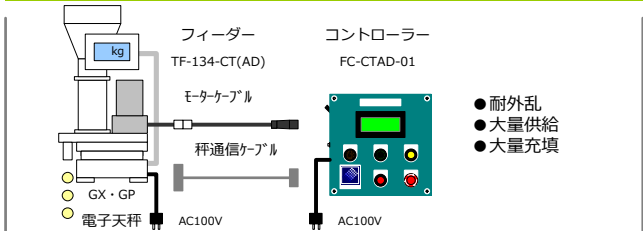
- 供給先を選ばない
- 残量管理が可能
- 一体化でコンパクト

重量フィードバックにより、充填レベルの変化、環境の変化、装置内部での材料のブリッジの影響を最低限に軽減します。

A/Dタイプ：高性能制御タイプ



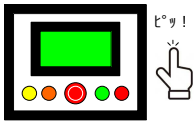
CT(AD)タイプ：汎用制御タイプ



コントローラーの特長

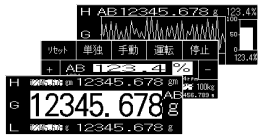
■コントローラーにはこのような特長があります。

「タッチパネル搭載」



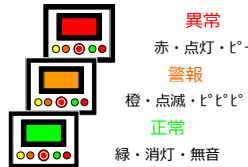
コントローラーの表示部はタッチパネルになっており各メニューから各種設定、モニタが可能です。

「豊富なメニュー」



小型ながらも体系化されたメニュー構成により直感的な操作が可能です。

「高い視認性」

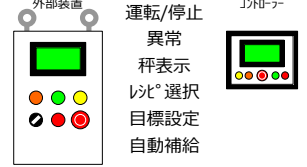


バックライトの色で状態を把握できます。

「便利機能」

- ・レシポ：50種類の設定を記憶
 - ・異常履歴：1000件まで記録
 - ・設定メモ：主要設定を一覧チェック
 - ・信号メモ：I/O信号をメモ
 - ・ランテスト：起動時に自動ランテスト
 - ・HGL：目標値との比較、判定
 - ・補給モード：供給しながら補給
- 作業効率化、安全対策、保守点検などの機能があります。

「外部装置との連携」

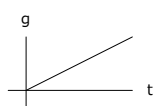


コントローラー単体での操作以外に外部装置からのI/O信号でリモートコントロール(運動)できます。

運転モード

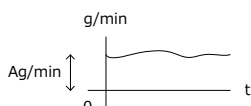
■運転モードには、下記の5種類のモードがあります。

「手動モード」



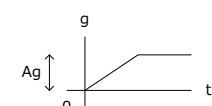
指定した速度で運転
※速度を任意に変更可能

「流量モード」



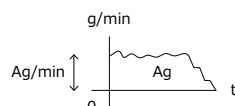
指定した流量(g/min)で運転

「量モード」



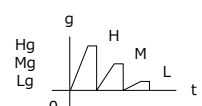
指定した量(g)を供給
※目標量(g)で自動停止

「流+量モード」



指定した流量(g/min)で供給
指定した量(g)で自動停止

「テストモード」



自動的に3段変速しながら各供給能力を測定

供給実績

■これまでの供給実績 ※参考

70-AD

定量供給：0.1g/min ±10%
機種：TF-70-AD
計量モード：0.1g
運転モード：流量モード
電子天秤：Max6.1kg/Min1mg

70-AD

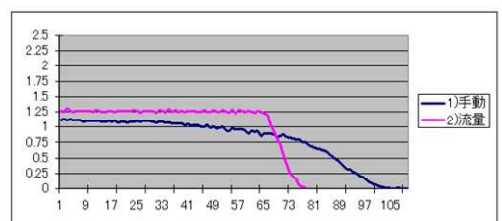
バック充填：20mg/回:30s ±5%
機種：TF-70-AD
計量モード：標準
運転モード：量モード
電子天秤：Max320g/Min0.1mg

134-CT(AD)

バック充填：3000g/回 ±0.1g
定量供給：100g/min ±10%
機種：TF-134-CT(AD)
計量モード：0.1g
運転モード：流+量モード
電子天秤：Max30kg/Min0.01g

制御の有無の比較

■小麦粉88gを1.26g/minで全量供給 ※1)手動 2)流量



2)流量モード：Avg:1.259g/min -0.1% Min:1.223 Max:1.303